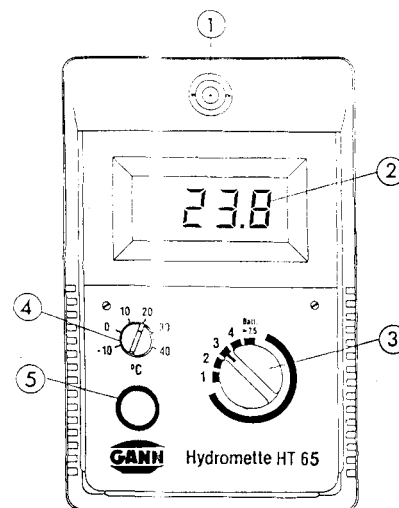


1. Opis urządzenia.

- 1) Wyprowadzenia gniazdka elektrody.
- 2) Wyświetlacz cyfrowy.
- 3) Przycisk do ustawiania:
 - a) grupa drewna (1-4) zgodnie z dołączoną tabelą
 - b) kontrola sprawności baterii
- 4) Przycisk do ustawiania temperatury drewna
- 5) Włącznik miernika

HYDROMETTE HT 65



W Hydromette HT 65 wbudowany jest regulator temperatury, który automatycznie dokonuje pomiaru wilgotności drewna. Dopuszczalny jest także pomiar drewna zimnego lub ogrzanego, bez konieczności korzystania z dodatkowych tabeli korygujących pomiar.

W wyniku pomiaru otrzymujemy temperaturę drewna. Możliwe jest także dokonanie pomiaru otoczenia: powietrze, temperatura pomieszczenia. Drewna przemarznięte w 20% nie są podatne do pomiaru.

Granica pomiaru Hydromette HT 65 od 4 do 60% wilgotności drewna. Wyższa wilgotność drewna, jak np. 30%, 60% skutkuje niemożnością uzyskania miarodajnego wyniku i dlatego ukazuje się „1”.

Dopuszczalne temperatury otoczenia

Temperatura składowania: +5 - +40 °C; krótkoterminowo - 10 - +60 °C

Temperatura pracy urządzenia: 0 - +50 °C, krótkoterminowo -10 - +60 °C

Masa

Obudowa z tworzywa sztucznego L. 140 x B 90 x H 50 mm; waga 220 g bez osprzętowania

Ogólne zalecenia.

Wszystkie zalecenia dotyczące zastosowania urządzenia i elektrod należy dokładnie przestrzegać, gdyż jakiegokolwiek uproszczenia mogą często prowadzić do błędów.

Kontrola baterii

Przekręcić przycisk na pozycję „bateria” i nacisnąć włącznik. Aby bateria działała sprawnie czytnik musi wskazywać wartość pow. 7.5, poniżej oznacza to, iż akumulator jest już wyczerpany i baterię należy niezwłocznie wymienić. W otwieraniu schowka na baterie, które znajduje się z tyłu, może pomóc zwykła moneta.

Zalecamy wymianę baterii w momencie, kiedy jej moc wynosi poniżej 8.0. Zaleca się stosowanie baterii alkaicznych.

Urządzenie to można także zakupić wraz z akumulatorkiem, o tej samej wielkości.

Ładowarka podłącza się do gniazdka (prąd zmienny). Czas ładowania wynosi ok. 12 godz. przy 220 V.

Urządzenie posiada w pełni elektroniczny odczyt, co wyklucza jakiegokolwiek manipulacje przy uzyskiwaniu wyników.

Narzędzia

Elektroda M20.

Do pomiaru powierzchniowych oraz na głębokość 50 mm w przypadku drewna ciętego, forniowanego, płyt

z igłami elektrodowymi

16 mm długość z 10 mm głębokością pomiaru

23 mm długość z 17 mm głębokością pomiaru

Czujniki do pomiaru powierzchniowego M 20-OF 15.

Do pomiaru powierzchni bez jakichkolwiek uszkodzeń (stosowany tylko w połączeniu z elektrodą M 20).

Wymienne igły elektrodowe M – 20 HW 200/300

Do pomiaru wilgotności płyt wiórowych, wełny drzewnej itd., z igłami nie izolowanymi (tylko w połączeniu z elektrodą M20)

- 200 mm długości (Numer artykułu 4350)

- 300 mm długości (Numer artykułu 4355)

Kabel MK8 (Numer artykułu-6210)

Do podłączenia elektrody pomiarowej M18, M20 i M 20-HW do urządzenia.

Ramm- Elektrode M18, (numer artykułu 3500)

Do pomiarów twardego drewna do 180 mm grubości,

Z igłami bez izolacji

- 40 mm długości (nr artykułu 4640) max głębokość 34mm

- 60 mm długości (nr artykułu 4660) max głębokość 54 mm lub,

Z igłami izolowanymi:

- 45 mm (nr artykułu 4550) max głębokość 25 mm

- 60 mm (nr artykułu 4500) max głębokość 40 mm

Kofer

Do przechowywania i transportu urządzenia.

Z wyposażeniem standardowym (nr artykułu 5051) lub

Z wyposażeniem dodatkowym, np. M18 (nr artykułu 5084)

Akumulatory 9 V z ładowarką (nr artykułu 5100)

Instrukcja obsługi

Pokrętle (3) wybrać odpowiednią pozycję od 1-4, jak wskazuje tabela.

Elektrody należy przyłożyć do badanego podłoża poprzez wbicie lub wciśnięcie ich .

Następnie przekręcić włącznik i urządzenie natychmiast poda wynik pomiaru, jak tylko wskaźnik ustabilizuje się. Włącznik należy naciskać nie dłużej niż 3 sekundy.

Wyrównanie temperatury.

Najlepsza wilgotność drewno uzyskuje w temperaturze 20 °C. Przy wyższej lub niższej temperaturze wynik należy skorygować według dołączonej tabelki.